|  |  |
| --- | --- |
| termetal logo.gifH003-17-01 | Specyfikacja zamówienia cynkowania ogniowego wg DASt-RiLi 022Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DASt-RiLi 022  |
| Zgodnie z rozdziałem 4.3 (1) DASt – Richtlinie 022 / Entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DASt – Richtlinie 022  |
| Dane ogólne / Allgemeine Angaben | Data/Datum: |
| Numer zlecenia:Auftragsnummer:  | Zleceniodawca /Auftraggeber  | Zleceniobiorca/Auftragnehmer: |
|  | Termetal Piotr Glaner Sp. k.Ul. Magazynowa 1886-300 Grudziądz |
| Kontakt:  |
|  |
| Opis konstrukcji / Beschreibung der Konstruktion  |
| Element, norma, pozycja, sztuk:Stahlbauteil, Norm, Position, Stück:  | Szkic elementu, wymiary:Bauteilskizze, Abmessungen: | Opis elementu (Profile, grubość blachy, itp.):Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.): |
| Materiał / Werkstoff:  |
| Wysokość referencyjna h [mm]:Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]: | Grubość referencyjna wyrobu tref [mm]:Bezugswert der Erzeugnisdicke tref [mm]: | Czas przetrzymania w kąpieli cynkowejVerweilzeit < 27 min: □ |
|  |
| Klasyfikacja konstrukcji (wg DASt-RiLi 022, rozdział 4.2)/ Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2 der DASt-RiLi022)  |
| Klasa konstrukcji (wg tabeli 3) / Konstruktionsklasse (nach Tabelle 3): □ Ia □ Ib □ Ic □ II □ III |
| Klasa detalu (wg tabeli 4) / Detailklasse (nach Tabelle 4): □ A □ B □ C |
|  |
| Wymagana kontrola (wg DASt-RiLi 022, rozdział 4.7)/ Durchzufürende Prüfung (nach DASt-RiLi 022, Abschnitt 4.7)  |
| Strefa ufności (wg rozdziału 4.2.2 (4))Vertrauenszone (nach Abschnitt 4.2.2 (4)) | □ 1100% kontroli wizualnej | 100% Sichtkontrolle |
| □ 2 100% kontroli wizualnej + losowe badaniemagnetyczno-proszkowe wg załącznika 3 (wguzgodnień , ale min. jeden detal danej klasy detaliz partii wysyłkowej) | 100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfungmit dem MT – Verfahren nach Anlage 3 (nachVereinbarung, mindestens aber ein Detail dermaßgebenden Detailklasse pro Lieferlos) |
| □ 3 100% kontroli wizualnej + systematyczne badanie magnetyczno-proszkowe elementów wgZałącznika 3 (wg uzgodnień, ale min. jeden detalz każdego typu klasy C z partii do wysyłki) | 100% Sichtkontrolle + systematischeÜberprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung,mindestens aber ein Detail aller vorkommendenDetailtypen der Detailklasse C pro Lieferlos) mitdem MT-Verfahren nach Anlage 3  |
| Detal i minimalny zakres badania magnetyczno-proszkowego:Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:  |
| Sprawdzono zgodność z Wytyczną DASt – RiLi 022 / Auf Übereinstimmung mit DASt-Richtlinie 022 geprüft:  |
| Data:Datum: | Podpis Zleceniodawcy:Unterschrift des Auftraggebers: |