Specyfikacja zamówienia cynkowania ogniowego wg DASt-RiLi 022
Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DASt-RiLi 022

Zgodnie z rozdziałem 4.3 (1) DASt – Richtlinie 022 / Entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DASt – Richtlinie 022

Dane ogólne / Allgemeine Angaben

Data/Datum:

Numer zlecenia: Auftragsnummer:	Zleceniodawca /Auftraggeber:	Zleceniobiorca/Auftragnehmer:
		Termetal Piotr Glaner Sp. k. 64-920 Piła, ul. Ceramiczna 21
Kontakt:		

Opis konstrukcji / Beschreibung der Konstruktion

Element, norma, pozycja, sztuk: Stahlbauteil, Norm, Position, Stück:	Szkic elementu, wymiary: Bauteilskizze, Abmessungen:	Opis elementu (Profile, grubość blachy, itp.): Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.):

Materiał / Werkstoff:

Wysokość referencyjna h [mm]: Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]:	Grubość referencyjna wyrobu t_{ref} [mm]: Bezugswert der Erzeugnisdicke t_{ref} [mm]:	Czas przetrzymania w kąpieli cynkowej Verweilzeit < 27 min: ☐

Klasyfikacja konstrukcji (wg DASt-RiLi 022, rozdział 4.2)/ Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2 der DASt-RiLi022)

Klasa konstrukcji (wg tabeli 3) / Konstruktionsklasse (nach Tabelle 3): ☐ Ia ☐ Ib ☐ Ic ☐ II ☐ III

Klasa detalu (wg tabeli 4) / Detailklasse (nach Tabelle 4): ☐ A ☐ B ☐ C

Wymagana kontrola (wg DASt-RiLi 022, rozdział 4.7)/ Durchzuführende Prüfung (nach DASt-RiLi 022, Abschnitt 4.7)

Strefa ufności (wg rozdziału 4.2.2 (4)) Vertrauenszone (nach Abschnitt 4.2.2 (4))	☐ 1	100 % kontroli wizualnej	100% Sichtkontrolle
	☐ 2	100 kontroli wizualnej + losowe badanie magnetyczno-proszkowe wg załącznika 3 (wg uzgodnień , ale min. jeden detal danej klasy detali z partii wysyłkowej)	100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfung mit dem MT – Verfahren nach Anlage 3 (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detailklasse pro Lieferlos)
	☐ 3	100% kontroli wizualnej + systematyczne badanie magnetyczno-proszkowe elementów wg Załącznika 3 (wg uzgodnień, ale min. jeden detal z każdego typu klasy C z partii do wysyłki)	100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detailklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3

Detal i minimalny zakres badania magnetyczno-proszkowego:
Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:

Sprawdzono zgodność z Wytyczną DASt – RiLi 022 / Auf Übereinstimmung mit DASt-Richtlinie 022 geprüft:

Data:
Datum:

Podpis Zleceniodawcy:
Unterschrift des Auftraggebers: